

ベアリング新聞

発行所：株式会社新樹社 編集発行人：櫻井 年明
〒110-0005 東京都台東区上野7の11の6 上野中央ビル TEL 03(5828)0311(代) FAX 03(5828)0312
<http://bearing.press-shinjusha.co.jp>

ベアリング新聞

2017年(平成29年)2月5日(日曜日) (8)

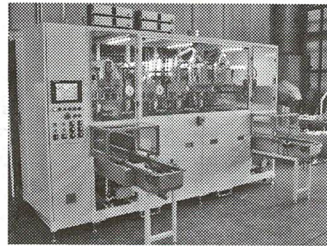
軸受周辺

保持器向けバリ取り装置

超音波利用し全自動化

ブルー・スターR&D

ブルー・スターR&D 14-2400」を発売し
はこのほど、バリ取り装
置「VEGA-DBMR」



同製品は、軸受の保持器向けに開発された全自動・超音波バリ取り研磨洗浄装置。保持器を1000〜2万5000個かごに入れ、フタを閉めてスイッチを押すだけで、バリ除去、研磨、洗浄ができる。

小径軸受の保持器や精生成・消滅することで発

生する衝撃力を利用してバリの除去と研磨を行う。水だけを使用し、研磨材を使わないことで防錆も可能になる。

同社は今後、実用化の実績を保持器以外の小型精密加工品への応用を狙う。

従来は、精密加工品へのバリ取りは、人手による作業が中心で、年間10台程度の販売を目指す。

従来は、精密加工品へのバリ取りは、人手による作業が中心で、年間10台程度の販売を目指す。

従来は、精密加工品へのバリ取りは、人手による作業が中心で、年間10台程度の販売を目指す。

従来は、精密加工品へのバリ取りは、人手による作業が中心で、年間10台程度の販売を目指す。

従来は、精密加工品へのバリ取りは、人手による作業が中心で、年間10台程度の販売を目指す。

従来は、精密加工品へのバリ取りは、人手による作業が中心で、年間10台程度の販売を目指す。

従来は、精密加工品へのバリ取りは、人手による作業が中心で、年間10台程度の販売を目指す。

従来は、精密加工品へのバリ取りは、人手による作業が中心で、年間10台程度の販売を目指す。

従来は、精密加工品へのバリ取りは、人手による作業が中心で、年間10台程度の販売を目指す。

従来は、精密加工品へのバリ取りは、人手による作業が中心で、年間10台程度の販売を目指す。

従来は、精密加工品へのバリ取りは、人手による作業が中心で、年間10台程度の販売を目指す。

従来は、精密加工品へのバリ取りは、人手による作業が中心で、年間10台程度の販売を目指す。

従来は、精密加工品へのバリ取りは、人手による作業が中心で、年間10台程度の販売を目指す。

従来は、精密加工品へのバリ取りは、人手による作業が中心で、年間10台程度の販売を目指す。

従来は、精密加工品へのバリ取りは、人手による作業が中心で、年間10台程度の販売を目指す。

従来は、精密加工品へのバリ取りは、人手による作業が中心で、年間10台程度の販売を目指す。

従来は、精密加工品へのバリ取りは、人手による作業が中心で、年間10台程度の販売を目指す。

従来は、精密加工品へのバリ取りは、人手による作業が中心で、年間10台程度の販売を目指す。

従来は、精密加工品へのバリ取りは、人手による作業が中心で、年間10台程度の販売を目指す。

従来は、精密加工品へのバリ取りは、人手による作業が中心で、年間10台程度の販売を目指す。

従来は、精密加工品へのバリ取りは、人手による作業が中心で、年間10台程度の販売を目指す。

従来は、精密加工品へのバリ取りは、人手による作業が中心で、年間10台程度の販売を目指す。

従来は、精密加工品へのバリ取りは、人手による作業が中心で、年間10台程度の販売を目指す。

従来は、精密加工品へのバリ取りは、人手による作業が中心で、年間10台程度の販売を目指す。

従来は、精密加工品へのバリ取りは、人手による作業が中心で、年間10台程度の販売を目指す。

従来は、精密加工品へのバリ取りは、人手による作業が中心で、年間10台程度の販売を目指す。

従来は、精密加工品へのバリ取りは、人手による作業が中心で、年間10台程度の販売を目指す。

従来は、精密加工品へのバリ取りは、人手による作業が中心で、年間10台程度の販売を目指す。

従来は、精密加工品へのバリ取りは、人手による作業が中心で、年間10台程度の販売を目指す。

従来は、精密加工品へのバリ取りは、人手による作業が中心で、年間10台程度の販売を目指す。

従来は、精密加工品へのバリ取りは、人手による作業が中心で、年間10台程度の販売を目指す。

従来は、精密加工品へのバリ取りは、人手による作業が中心で、年間10台程度の販売を目指す。